

Sistemas Industriales de Radio Control



- **62 Canales Autoprogramables**
- **Receptor Explorador de Canales**
- **Más de un Millón de Códigos de Identificación Únicos (20 bit)**
- **Controles Avanzados con Microprocesador de 32 bit** Proporciona codificaciones y descodificaciones ultra rápidas, seguras, exactas y sin errores.
- **Memoria I-CHIP** Similar a las tarjetas SIM de los teléfonos móviles. Permite transferir información del sistema y códigos de un transmisor a otro sin necesidad de reajustar los equipos.
- **Compatibilidad Completa del Sistema** Todos los componentes (software y hardware), son perfectamente compatibles para los diferentes modelos.
- **Pulsadores Duraderos** Con contactos recubiertos de oro, soportan más de un millón de pulsaciones. Su buena sensibilidad permite una manipulación eficaz y segura, incluso con guantes.
- **Fiable y Seguro** Su diseño y la utilización de componentes fiables otorgan al sistema Flex la **categoría 3** de seguridad según norma **UNE-EN 954-1**.
- **Bajo Consumo** El transmisor sólo requiere dos pilas alcalinas de 1,5 VA. (100 horas de funcionamiento).
- **Carcasas Resistentes y Sólidas** Fabricadas en un compuesto de nilón y fibra de vidrio altamente resistente a las roturas y deformaciones. **Protección IP-66** Estancas y resistentes al agua, ácidos, grasa y aceite.
- **Amplias Funciones Programables** Más de 200 funciones autoprogramables, para satisfacer todo tipo de usos, sin necesidad de una programación externa.
- **Operación Entrega/Recepción; Operación Tandem; Sistema Aleatorio**
- **Receptor con Cable Instalación Incorporado** Todos los modelos FLEX incluyen pre-cableado de salida.
- **Conformidad a Normas** Nacionales e internacionales más exigentes en materia de fiabilidad y seguridad (FCC Part-15 Rules; EMC; R&TTE; Industry Canada Specifications - IC)
- **Certificado de Conformidad** A la directiva europea **1999/5/CE (RD 1980/2000)** e incorporan el marcado **CE** con el número de organismo europeo notificado.



Los equipos Flex están especialmente diseñados para el control de sistemas de elevación, como puentes grúa o polipastos, y además también son aptos para el control de maquinaria industrial en general. Los equipos Flex disponen de la más moderna tecnología en el campo de la radio frecuencia. Manejables, fiables y seguros (categoría 3 UNE-EN 954-1). Carcasas altamente resistentes (protección IP-66). Disponen de 62 canales autoprogramables y memoria I-CHIP. Posibilidad de operación Tandem, Aleatoria, o Entrega/Recepción que permiten el control de múltiples equipos. Equipos certificados según directiva europea 1999/5/CE (RD 1580/2000).

Especificaciones

Rango de Frecuencia: 433,050 - 434,790 MHz
Modulación: Modulación de Frecuencia Digital
Decodificador/Codificador: Microprocesador Controlado
Distancia de Transmisión: 100 metros
Control de frecuencia: PLL Sintetizado
Tiempo de Respuesta: 40 milisegundos (media)
Sensibilidad Receptor: -113dBm
Voltaje Transmisor: 3.0 V
Contacto de Salida: 250 -V ; 10 A
Protección de la Carcasa: IP-66

Temperatura de Trabajo: -25°C 75°C
Dimensiones Transmisor: 138mm x 69 mm x 34 mm (FLEX 4ES/EX)
184mm x 69 mm x 34 mm (FLEX 8ES/EX)
230mm x 69 mm x 35 mm (FLEX 12EX)
Dimensiones Receptor: 363mm x 228mm x 70mm (todos los modelos)
Peso Transmisor: 192 g (FLEX4ES/EX)
242 g (FLEX8ES/EX)
296 g (FLEX12EX)
Peso Receptor: 2.500 g (todos los modelos)

Modelos

FLEX 4ES: 4 pulsadores de 1-velocidad.
FLEX 8ES: 8 pulsadores de 1-velocidad.
FLEX 4EX: 4 pulsadores de 2-velocidades.
FLEX 8EX: 8 pulsadores de 2-velocidades.
FLEX 12EX: 12 pulsadores de 2-velocidades.

Polipastos Instalaciones Meg S.L.
C/ Bernat Metge nº 35
08205 Sabadell
Barcelona

Teléfono atención al cliente

902 11 40 61
www.pimeg.es